

Двухкомпонентный грунт-выравниватель с великолепной укрывающей способностью, хорошими свойствами растекаемости и наполнения, отлично сочетается с большинством типов поверхностей. Высокая наполняющая способность обеспечивает возможность покрытия больших площадей и устранения поверхностных неровностей.

Продукт доступен в трех цветах (черном, сером и белом) с возможностью смешения между собой для получения подходящего цвета подложки.

Dynacoat Filler 4100 (Шлифуемая версия)



ОЧИСТКА



P220-P320



P400-P600



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

4:1: (10%)



МЕРНАЯ ЛИНЕЙКА

4



ОБОРУДОВАНИЕ

(с верхним бачком)

1.6-1.8 мм

1.6-2.0 bar



ВЫДЕРЖКИ

5-10 мин

**СУШКА**30 минут при 60°C
2-4 часа при 20 °C

Все финишные покрытия

**ЗАЩИТА**Использование соответствующего респиратора
AkzoNobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.**ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ**Dynacoat Filler 4100
Dynacoat Filler 4100 Hardener
Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow**ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ**Грунт-наполнитель: акриловые смолы
Отвердитель: полиизоцианатные смолы**ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ**Существующее покрытие, включая термоактивные акриловые покрытия.
Травящие грунты,
Полиэфирные шпатлевки
Голый металл
Эпоксидный грунт Dynacoat 2K Epoxy Primer**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ****Существующее покрытие:** Очистка и сухое шлифование с P120-P220 или шлифование с водой с P400-P600
Полиэфирные шпатлевки: Сухое шлифование с P120-P220
Голый металл: Очистка и сухое шлифование с P120-P220**ПРОПОРЦИЯ СМЕШИВАНИЯ**4 части по объему Dynacoat Filler 4100
1 часть по объему Dynacoat Filler 4100 Hardener
10% по объему Dynacoat Thinner (опционально)**ВЯЗКОСТЬ**

20-24 секунд при 20°C

СРОК ГОДНОСТИ ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ

60 минут при 20°C

**УСТАНОВКИ
КРАСКОПУЛЬТА****Краскопульт:**
С верхним бачком**Дюза:**
1.6 - 1.8 мм**Давление:**
1.6-2.0 bar**НАНЕСЕНИЕ**

Нанесите 1-3 слоя с выдержкой между слоями 5-10 минут. Пред началом принудительной сушки необходимо сделать выдержку 5-7 минут.

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ 40-50 мкм на слой.

Двухкомпонентный грунт-выравниватель с великолепной укрывающей способностью, хорошими свойствами растекаемости и наполнения, отлично сочетается с большинством типов поверхностей. Высокая наполняющая способность обеспечивает возможность покрытия больших площадей и устранения поверхностных неровностей.

Продукт доступен в трех цветах (черном, сером и белом) с возможностью смешения между собой для получения подходящего цвета подложки.

Дynacoat Filler 4100 (нешлифуемая версия)**ОЧИСТКА****P320****P600****ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ**4:1:1,5
(нешлифуемая)**МЕРНАЯ ЛИНЕЙКА**

4



ОБОРУДОВАНИЕ
(С верхним бачком)
1.2-1.4 мм
2-4 bar



ВЫДЕРЖКИ
10-15 мин.
(между слоями)
15-20 мин
(перед окраской)
при 20°C



ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ
Все финишные покрытия



ЗАЩИТА
Использование соответствующего респиратора
AkzoNobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ

Dynacoat Filler 4100
Dynacoat Filler 4100 Hardener
Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

Грунт-наполнитель: акриловые смолы
Отвердитель : полиизоцианатные смолы

ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ

Существующие покрытия, включая акриловые термопластичные.
Травящие грунты.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Существующие покрытия:
Очистка и сухое шлифование с P320 или шлифование с водой с P600

ПРОПОРЦИЯ СМЕШИВАНИЯ

4 части по объему Dynacoat Filler 4100
1 части по объему Dynacoat Filler 4100 Hardener
1,5 части по объему Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow

СРОК ГОДНОСТИ ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ	90 минут при 20°C		
УСТАНОВКИ КРАСКОПУЛЬТА	Краскопульт: С верхним бачком	Дюза: 1.2 - 1.4 мм	Давление: 1.7-2.2 bar
НАНЕСЕНИЕ	Нанесите 1-2 слоя с выдержкой между слоями 10-15 минут. Перед нанесением базового покрытия\акриловой эмали необходима выдержка 15 -20 минут при 20°C		
ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	20-25 мкм на слой.		
ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ	Используйте Dynacoat Guncleaner		
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД	11.2 м ² / литр при толщине пленки 50 мкм. Шлифуемая версия Примечание: Практический расход зависит от ряда факторов, включая форму объекта, шероховатость поверхности, метод нанесения и рабочие условия.		
ВРЕМЯ СУШКИ		20°С	60°С
	Шлифуемая версия	3-4* часа	30-40 мин
	Нешлифуемая версия	1,5 часа	30 мин
	Устранение дефектов	20 минут	
	ИК сушка	Низкая мощность	Полная мощность
	4 минуты		15 минут
РЕКОМЕНДОВАННАЯ ГРАДАЦИЯ АБРАЗИВА	Р400-Р500 для сухого шлифования Р800-Р1000 для шлифования с водой		
ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ	Все финишные покрытия Dynacoat		
СРОК ГОДНОСТИ	24 месяца при температуре от 5°C до 40°C		
ЦВЕТ	Белый, серый, черный.		
ВОС ШЛИФУЕМАЯ ВЕРСИЯ (СООТВЕТСТВУЕТ)	2004/42/IIВ(с)(540)540 В соответствии с Европейскими нормами VOC, предельное содержание летучих органических соединений для данного продукта (категория продукта: IIВ.с) в готовой к нанесению смеси составляет 540 г/литр.		

Параметры VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 540 г/литр.

**VOC НЕШЛИФУЕМАЯ
ВЕРСИЯ
(НЕ
СООТВЕТСТВУЕТ)**

2004/42/ИВ(с)(540)601

В соответствии с Европейскими нормами VOC, предельное содержание летучих органических соединений для данного продукта (категория продукта : ИВ.с) в готовой к нанесению смеси составляет 540 г/литр.

Параметры VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 601 г/литр.

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.
Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической документацией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками Akzo Nobel.

Головная организация

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com

www.dynacoat.ru