



BODY 607 4:1 UHS ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ

Технический паспорт No 115

Общее описание

2К акриловый грунт-наполнитель

Легкое нанесение с хорошей вертикальной устойчивостью

Превосходные наполняющие свойства

Превосходные механические свойства

Соответствует требованиям по VOC



Смешать 4 части BODY 607 4:1 UHS FILLING PRIMER с 625 HARDENER или любым другим отвердителем для грунтов HB BODY



Разбавление 20±5%: THINNER 740 ACRYL NORMAL / 741 ACRYL SLOW



30 мин. / 60°C температура детали 2-3 ч / 23°C



8-12 мин. расстояние 60-70 см

Поверхности для применения

Старые отшлифованные ЛКП, оригинальные заводские покрытия (OEM)

Термопластичные покрытия - ТРА

Стеклопластик

Очищенные и отшлифованные стальные панели

Алюминиевые и гальванизированные поверхности

Полиэфирные шпатлевки HB Body

HB Body 960/P965 Wash Primer

P961 Etch Primer

Новые и б/у пластиковые детали

Подготовка поверхности



Очистить поверхность с помощью мягкой салфетки и BODY 770 ANTISIL NORMAL / BODY 771 ANTISIL FAST.

Вытереть поверхность, а затем обдуть до полного высыхания.



Наносить в хорошо проветриваемом помещении с использованием соответствующих средств индивидуальной защиты

Применение:

2 слоя »» Нанести один полный слой и после выдержки 10 минут нанести второй полный слой.



Смешать 4:1 с 625 HARDENER или любым другим отвердителем для грунтов HB BODY
Время жизни смеси: 60 мин. при 23°C



4-5 ч / 23°C
30 мин. / 60°C температура детали

Точка вспышки: 25°C / 77°F

Удельный вес: 1.62 g/cm³

Примечания:

•Предварительно прогреть окрасочную камеру до необходимой температуры

•Использовать только с рекомендованными разбавителями и отвердителями

•Можно также использовать и в странах, не применяющих законодательно ограничение по VOC

•Не применять при температурах ниже 15°C (59°F).

• 2К окрасочным системам свойственно реагировать с водой, поэтому все используемые инструменты должны быть сухими и чистыми.

Условия хранения:

•Хранить в прохладном месте (от +5°C до +25°C) (41°F - 77°F) и использовать в течение 12 месяцев для достижения наилучшего результата. Гарантированный срок хранения 24 месяца в запечатанной заводской упаковке.



Разбавление 20±5% 740 ACRYL NORMAL или 741 ACRYL SLOW THINNER / REDUCER



ИК-сушка 8 – 12 мин. расстояние 60-70 см

Сухой остаток (без разбавителя): 77% по весу

VOC (2004/42/ЕС)

Этот продукт является специальным отделочным материалом, исходя из его компонентов и свойств. Максимальное содержание VOC в этой категории - 540 г/л. Содержание VOC в готовом к применению продукте - 500 г/л. 2004/42/IB(c)(540)500

Расчетная укрывистость:

5 - 6 м² / л при толщине сухой пленки 80 микрон (3.2 mil)

Очистка инструмента:

Очистить после использования с помощью Body 740 ACRYL NORMAL



Рабочая вязкость: 30 - 40 сек. DIN 4 при 20°C



P 320 – P 400 шлифовальная машинка



P 600 – P 1000 вручную, с водой



Обычный краскопульт 1.5 – 1.8 мм 2 - 2.5 Бар (29 - 36 psi) давление на входе 2x слоя = 110-150 мкм (4.3 - 5.9mil)



• HB BODY Color Solutions Basecoat Mix System
• HB BODY Color Solutions 2K Acrylic Mix System
• HB BODY Color Solutions Aquabase Mix System



Краскопульт HVLP 1.5 – 1.7 мм 1.5 - 2 Бар (22 - 29 psi) давление на входе 2x слоя = 110-150 мкм (4.3 - 5.9mil)



Всегда используйте средства индивидуальной защиты



10 мин. / 20 - 23°C межслойная выдержка



Следуйте указанным в настоящем Техническом паспорте инструкциям

Изоцианаты могут вызывать раздражение кожи. При работе с материалом соблюдайте меры предосторожности. При повышенной аллергической чувствительности или проблемах дыхательных путей предварительно проконсультируйтесь с врачом.

Только для профессионального использования. Сведения, указанные в данном Техническом паспорте были тщательно отобраны в ряде лабораторных исследований. Данные основаны на лучших наших знаниях на момент выпуска. Данные приводятся только для информационных целей и производитель не несет ответственности за их правильность, точность и полноту. В ответственности пользователя проверка наличия последних обновлений или получение дополнительной информации, если это необходимо для использования продукта по назначению. Интеллектуальная собственность на данный продукт, товарные знаки и авторские права защищены. Все права защищены. Соответствующий Паспорт безопасности и предупреждения, указанные на упаковке должны быть внимательно прочитаны. Производитель оставляет за собой право изменять и / или прекращать действие указанной здесь информации полностью или частично в любое время по его собственному усмотрению без предварительного уведомления и не несет ответственности за обновление информации. Все правила, изложенные в настоящем пункте, применяются соответственно для любых будущих изменений и дополнений.

Выпуск 3 / 2019, Октябрь 2019



BODY 607 4:1 UHS ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ

Технический паспорт No 115

Применение: Нанесение на новые пластиковые детали (PE - PP - ABS - TSOP и т.п.)
 2 слоя »» Нанести один слой и после выдержки 10 минут нанести второй полный слой.



Отшлифовать без увлажнения
 P 180 - P 220
 (не использовать шлифовальный
 войлок для этих целей)



10 мин. / 20 - 23°C
 межслойная выдержка



Очистить поверхность с
 помощью мягкой салфетки и
 BODY 770 ANTISIL NORMAL /
 BODY 771 ANTISIL FAST.



4-5 ч / 23°C
 20 - 30 мин. / 60°C
 температура детали

Вытереть поверхность, а
 затем обдуть до полного
 высыхания.



Наносить в хорошо
 проветриваемом помещении с
 использованием соответствующих
 средств индивидуальной защиты



P 400 – P 500
 шлифовальная машинка



Смешать 4:1 с 625 HARDENER или
 любым другим отвердителем для
 грунтов HB BODY
 Время жизни смеси:
 55 - 70 мин. при 23°C



P 600 – P 1000
 вручную, с водой



Разбавление 30% 740 ACRYL
 NORMAL или 741 ACRYL SLOW
 THINNER / REDUCER.
 Для улучшения результата
 можно использовать 340
 PLASTOFIX вместо разбавителя



Может быть окрашен:
 HB BODY Color Solutions
 Basecoat Mix System
 HB BODY Color Solutions
 2K Acrylic Mix System HB
 BODY Color Solutions
 Aquabase Mix System



Рабочая вязкость:
 23 - 27 сек.
 DIN 4 при 20°C



Всегда используйте
 средства индивидуальной
 защиты



Обычный краскопульт
 1.5 – 1.8 мм
 2 - 2.5 Бар (29 - 36 psi)
 давление на входе
 2x слоя = 110-120 мкм
 (3.9 - 4.7mil)



Следуйте указанным в
 настоящем Техническом
 паспорте инструкциям



Краскопульт HVLP
 1.5 – 1.7 мм
 1.5 - 2 Бар (22 - 29 psi)
 давление на входе
 2x слоя = 110-120 мкм
 (3.9 - 4.7mil)

2K окрасочным системам свойственно реагировать с водой, поэтому все окрасочное оборудование должно быть сухим. Изоцианаты могут вызывать раздражение кожи. При работе с материалом соблюдайте меры предосторожности. При повышенной аллергической чувствительности или проблемах дыхательных путей предварительно проконсультируйтесь с врачом.

Только для профессионального использования. Сведения, указанные в данном Техническом паспорте были тщательно отобраны в ряде лабораторных исследований. Данные основаны на лучших наших знаниях на момент выпуска. Данные приводятся только для информационных целей и производитель не несет ответственности за их правильность, точность и полноту. В ответственности пользователя проверка наличия последних обновлений или получение дополнительной информации, если это необходимо для использования продукта по назначению. Интеллектуальная собственность на данный продукт, товарные знаки и авторские права защищены. Все права защищены. Соответствующий Паспорт безопасности и предупреждения, указанные на упаковке должны быть внимательно прочитаны. Производитель оставляет за собой право изменять и / или прекращать действие указанной здесь информации полностью или частично в любое время по его собственному усмотрению без предварительного уведомления и не несет ответственности за обновление информации. Все правила, изложенные в настоящем пункте, применяются соответственно для любых будущих изменений и дополнений.

Выпуск 3 / 2019, Октябрь 2019