






# Шпатлёвка толстослойная LUC LS BODY FILLER PUTTY








<p><b>Описание продукта</b></p>	<p>Шпатлевка полиэфирная предназначена для выравнивания значительных повреждений кузова. Подходит для использования на облегченных видах стали, не создавая внутреннее напряжения, предотвращая тем самым натяжения металла и формирования деформации рядом с зашпатлёванным участком. В состав входят специальные добавки, облегчающие обработку данного материала. Не склона к формированию пор.</p> <p>Возможно нанесение до 20 миллиметров. Легкое нанесение обеспечивается консистенции материала. Данная шпатлевка может быть использована в разных температурных режимах для этого выпущено несколько вариантов данного материала с измененными параметрами отверждения в зависимости температуры</p>
<p><b>Состав</b></p>	<p>Полиэфирная смола</p>
<p><b>Цвет</b></p>	<p>Серый</p>
<p><b>Артикулы, продукты и добавки</b></p>	<p>917 – 397 LUC LS BODY FILLER PUTTY QUICK (Быстрая) 917 – 398 LUC LS BODY FILLER PUTTY STANDARD (Стандартная) Упаковка 3,2 кг</p> <p>Отвердитель 917-301 PUTTY YELLOW HARDENER (Жёлтый) Упаковка 0,08 кг</p>
<p><b>Поверхности пригодные для нанесения</b></p>	<p>Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий, шпатлёвки, эпоксидный грунт</p>

<b>Плотность</b>	$1,3 \pm 0,05 \text{ г/см}^3$				
<b>Подготовка поверхности</b>   	<p><i>Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь</i></p> <p>Обезжирить, используя SU SILICON OFF, зачистить деформированный участок «на сухую» P80-P120 (максимальная риска эксцентриковой шлифовальной машинки P120).          Выровнять шлифованием кромку старого отделочного покрытия таким образом, чтобы был виден его каждый слой на ширину не менее 5 мм, затем обработать кромку шлифовальной бумагой P120-P180. Это позволит избежать т.н. оконтуривание шпатлёвки.</p> <p><i>Алюминий</i></p> <p>Обезжирить, используя SU SILICON OFF. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации совместно с SU WASH COMPOUND, затем обезжирить. При обработке эксцентриковой шлифовальной машинкой, риска должна быть P180.</p> <p><i>Шпатлёвки</i></p> <p>В соответствии с технологией обработки шпатлёвки</p>				
<b>Пропорции смешивания (по весу)</b> 	<table border="1" data-bbox="566 898 1018 1010"> <thead> <tr> <th>Шпатлёвка</th> <th>Отвердитель</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>1 - 3</td> </tr> </tbody> </table> <p>Не рекомендуется превышать количество отвердителя. В противном случае это приведет к увеличению времени сушки, а также может вызвать образование дефектов, таких как ореолы и пятна.</p>	Шпатлёвка	Отвердитель	100	1 - 3
Шпатлёвка	Отвердитель				
100	1 - 3				
<b>Оборудование</b>	Планшет для смешивания шпатлевки, шпатель				
<b>Срок годности смеси</b>	QUICK (Быстрая) - 8 мин при 10°C STANDARD (Стандарт) – 8 мин при 20°C  Время указано для смеси 2% отвердителя				
<b>Нанесение</b> 	<p>Рекомендуется выбирать шпатлёвку соответственно температуре в помещении. В противном случае время жизни шпатлёвки на шпателе может оказаться слишком коротким или время сушки слишком большим.</p> <p>Шпатлёвка STANDARD (Стандартная) рассчитана на применение от 15 до 25°C, QUICK (Быстрая) – от 5 до 20°C.          Используйте только чистое оборудование.</p> <p>Нанесите шпатлёвку на поверхность таким образом, чтобы кромка шпатлёвки не заходила за первый слой старого отделочного покрытия. Шпатлёвку можно наносить слоем до 20 мм. Положение шпателя относительно обрабатываемой поверхности при шпатлевании составляет угол 60°</p>				



## Шпатлёвка толстослойная (продолжение)

<p><b>Время сушки</b></p>  	<p>QUICK (Быстрая) - 20-25 мин при 10°C          STANDARD (Стандарт) - 20-25 мин при 20°C / 7-10 мин при 60°C</p> <p>Время указано для смеси 2% отравителя.          Время сушки может зависеть от различных параметров таких, как влажность, скорость потока воздуха в помещении, толщина нанесенной плёнки</p>
<p><b>Толщина сухой плёнки</b></p>	<p>До 20 мм</p>
<p><b>Обработка</b></p>  	<p>Начальная обработка P120 шлифовальным блоком. Уберите неровность шпатлёвки и придайте её нужную форму. Финишная обработка эксцентриковой шлифовальной машинкой абразивом P120-P220.</p> <p>Не рекомендуется обрабатывать полиэфирные шпатлёвки с водой. Вода вступает в химическую реакцию со шпатлёвкой, разрушая её. Для её дальнейшего удаления требуется от 10 до 15 дней.</p>
<p><b>Последующие покрытия</b></p>	<p>Шпатлёвки серии LS, 2К грунты KANSAI PAINT</p>
<p><b>Очистка оборудования</b></p>	<p>Нитроцеллюлозные растворители</p>
<p><b>Условия хранения</b></p> 	<p>Хранить при 20°C</p>
<p><b>Техника безопасности</b></p>	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях оборудованных малярных мастерских. Следует избегать попадания шпатлёвки и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании в глаза промыть водой и обратиться к врачу. При нанесении шпатлёвки применять средства защиты органов дыхания от паров органических веществ первой степени защиты. При шлифовании использовать средства защиты органов дыхания от пыли 2-й степени защиты.</p> <p>Смотрите MSDS</p>

Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.