

Техническая документация

Полиэфирная смола

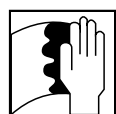
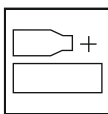
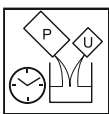
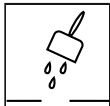
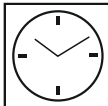


Описание:

Двухкомпонентная универсальная полиэфирная смола предназначена для ремонта изделий из пластика, композитных материалов (лодки, яхты, катера), ремонта кузовных деталей, пораженных сквозной коррозией, а также изготовления различных элементов в автомобильном тюнинге. Применяется совместно с армирующими материалами (стеклоткань, стекломат). Имеет высокую адгезию к большинству подложек, обладает низкой вязкостью, хорошо пропитывает волокно. Наносится путём ручной выкладки.

Фасовка: 1000 гр. + 50 гр.

Упаковка: 6 комплектов.

	Обезжирить		P80-120		Отрезать стекломат/стеклоткань		100:2		5-10 мин. при 20°C
	Нанести смолу		Нанести стекломат/стеклоткань		Нанести смолу		50 мин. при 20°C		P80-120

Продукты:

- USP полиэфирная смола;
- USP отвердитель для полиэфирной смолы.

Поверхности для обработки:

- Полиэфирные слоистые пластики;
- Сталь, алюминий, оцинкованная сталь;

Подготовка основания:

Полиэфирные ламинаты: обезжиривание, сухое шлифование абразивными материалами градации P80-120, обезжиривание.

Сталь: обезжиривание, сухое шлифование абразивными материалами градации P80-120, обезжиривание.

Алюминий: обезжиривание, матирование красным скотч-брайтом или сухое шлифование абразивным материалом градации P180-240, обезжиривание.

Внимание! Смолу нельзя наносить на реактивные грунты (кислотные, фосфатирующие), 1К акриловые грунты и нитроцеллюлозные продукты.

Пропорции смешивания:

- USP полиэфирная смола – 100 гр.;
- USP отвердитель для полиэфирной смолы – 2 гр.

Внимание! От количества отвердителя зависит скорость отверждения смолы, пропорция более 100:4 негативно влияет на свойства итогового материала.

Жизнеспособность смеси: 5-10 минут при температуре 20°C.

Параметры нанесения: нанесение кистью.

Нанесение: заранее подготовить соответствующий по размеру отрезок стекломата/стеклоткани таким образом, чтобы он выходил на 2 см за границы ремонтного участка. На подготовленный участок нанести кистью смесь смолы и отвердителя.

Поверх наложить подготовленный стекломат/стеклоткань, пропитать смесью смолы и отвердителя при помощи кисти.

Нанесение следующего слоя смолы и стекломата/стеклоткани возможно после 50 мин. при 20°C и шлифовки абразивным материалом градации P80-120.

Время высыхания: при 20°C – 50 мин.

Последующие покрытия:

- шпатлевка, подготовка к нанесению – сухое шлифование абразивными материалами градации P80-120;
- грунт-наполнитель, подготовка к нанесению – сухое шлифование абразивными материалами градации P240-320;

Меры предосторожности: при работе использовать средства индивидуальной защиты дыхательных путей. Избегать попадания в глаза. Работать в перчатках, в хорошо проветриваемом помещении.

Хранение: в сухом прохладном помещении вдали от источников тепла и огня. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей и замораживанию.

Срок годности:

- USP полиэфирная смола – 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке;
- USP отвердитель для полиэфирной смолы – 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.