

Краскопульт высокого давления

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Внимательно прочтите данную инструкцию перед применением, поскольку она содержит важную информацию и предупреждения. Не выбрасывайте ее.

НАЧАЛО РАБОТЫ

С помощью гаечного ключа затяните сопло.

Сальник должен быть плотно затянут для предотвращения утечки воздуха.

Воздушный шланг перед подсоединением следует продуть.

Перед применением убедитесь, что краскопульт тщательно промыт растворителем.

Регулировка ширины струи

Ширина струи регулируется поворотной ручкой плавной регулировки. Форма пятна регулируется от плоской до круглой.

Регулировка объема воздуха

Для настройки подачи воздуха отрегулируйте микрометр с плавной регулировкой в зависимости от типа материала. Винт для отсоединения микрометра отвинчивают шестигранным гаечным ключом. Никогда не отсоединяйте его во время работы краскопульта

Замена сопла

При замене сопла на сопло другого диаметра убедитесь, что вы заменяете все детали узла. Узел состоит из воздушного сопла, иглы для краски и сопла для краски. Сначала присоедините сопло, затем вставьте в него иглу.

Замена уплотнений

Для герметизации иглы присоедините тефлоновую прокладку и прокладку иглы с нажимной пружиной. Для замены прокладки используйте торцевой гаечный ключ, который поставляется в комплекте.

Очистка и обслуживание краскопульта

Тщательно промойте краскопульт с помощью растворителя.

Прочистите воздушное сопло щеткой. Не погружайте краскопульт в растворитель.

Загрязненные отверстия нельзя прочищать не предназначенными для этого предметами, поскольку даже незначительное повреждение может ухудшить качество работы оборудования.

Смажьте подвижные детали небольшим количеством смазочного масла.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

1. Подтеки краски из сопла для краски.
2. Краска появляется между иглой для краски и прокладкой.
3. Пятно серповидной формы.
4. Пятно овальной или каплеобразной формы.
5. Неравномерное разбрызгивание краски.
6. Появление пузырей краски в резервуаре.

ПРИЧИНА

1. Посторонние вещества между наконечником и иглой нарушают герметизацию.
2. Прокладка иглы повреждена или утеряна.
3. Боковые отверстия или отверстие подачи воздуха засорены.
4. Имеются загрязнения на наконечнике для краски или отверстия для выхода воздуха.

5. Слишком мало краски в резервуаре. Сопло для краски не плотно пригнуто. Повреждена прокладка для краски, сопло загрязнено или повреждено.
6. Воздух попадает через канал для краски в резервуар. Сопло для краски слабо затянуто. Воздушное сопло слабо затянуто, забито, повреждено гнездо или сопло.

РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМЫ

1. Произведите очистку сопла и иглы для краски растворителем или замените сопло.
2. Замените прокладку иглы
3. Произведите очистку растворителем, затем иглой для прочистки сопла.
4. Поверните воздушное сопло на 180°. Если пятно не приобрело нормальную форму, произведите очистку отверстия для выхода краски в воздушном сопле.
5. Вновь залейте краску в резервуар, плотно затяните детали, при необходимости произведите очистку или замену деталей.
6. Плотно затяните детали, произведите очистку или замену.

ОСТОРОЖНО!

Прочтите данную информацию перед началом работы.

Рабочее помещение должно хорошо проветриваться, поскольку пары растворителей могут быть взрывоопасными.

Используйте респиратор во время работы с краскопультом, чтобы избежать вдыхания паров краски и растворителей.

Избегайте распыления краски в местах, где возможно возгорание – рядом с печами, бойлерами и т.п.

Давление на краскопульте не должно превышать 6.2 бар для предотвращения вероятности взрыва.

Дети и животные не должны находиться в рабочей зоне.

Запрещается курить и принимать пищу во время произведения окраски.

Запрещается распылять кислоты и коррозирующие вещества без специальных знаний об их применении.

Во избежание повреждения здоровья, не используйте краскопульт для распыления токсичных растворителей и химикатов при отсутствии знаний об их применении.

В случае распыления химических веществ, произведите очистку по завершении работы во избежание загрязнений.

Используйте только неповрежденные шланги.

Удобрения или пестициды нужно распылять с большой осторожностью, поскольку вдыхание подобных веществ может привести к летальному исходу.

Рекомендовано использование редуктора давления.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	ТИП ПОДАЧИ	СОПЛО ММ	РЕЗЕРВУАР	ДАВЛЕНИЕ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА Л/МИН	ПОДАЧА КРАСКИ (ВОДЫ)	ВЕС КГ	ВХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
E-70	гравитационная	1,0	400мл	3,5-5 бар	200	180 (6,38)	0,6	1/4"
		1,2			220	220 (7,80)		
		1,4			250	260 (9,22)		
E-80		1,5	600мл		260	280 (9,93)	0,71	
		1,6			275	295 (10,46)		
		1,8			290	320 (11,35)		
S-990		2,0			310	350 (12,4)	0,54	
		2,2			330	380 (13,47)		

W-80B		2,5			350	420 (14,9)		
		3,0			390	480 (17,02)		
		4,0			450	520 (18,44)		
E-70		1,0	800мл		180	160 (5,67)	0,79	
		1,2			200	200 (7,09)		
		1,4			220	240 (8,51)		
E-80		1,5	1000мл		235	260 (9,22)	0,95	
		1,6			250	280 (9,92)		
		1,8			275	300 (10,6)		
S-990		2,0			290	330 (11,7)	0,66	
		2,2			300	350 (12,4)		
		2,5			320	380 (13,47)		
W-80B		3,0			370	420 (14,9)		
		4,0			420	480 (17,02)		

СХЕМА СБОРКИ

1. Воздушное кольцо
2. Воздушное сопло
3. Сопло для краски
4. Соединительный винт муфты
5. Муфта
6. Крышка резервуара
7. Резервуар
8. Резьбовая заглушка
9. Резьбовая заглушка
10. Корпус краскопульта
11. Крепление иглы для краски
12. Пружина иглы
13. Ручка регулировки иглы
14. Ручка регулировки подачи воздуха
15. Пневмопружина
16. Уплотнительное кольцо
17. Прокладка
18. Воздушный клапан
19. Пневмопружина
20. Шайба воздушного клапана
21. Винт воздушного клапана
22. Пластиковая ручка
23. Воздушный шланг
24. Соединение воздушного шланга
25. Винт рукоятки
26. Стопор
27. Пусковая рукоятка
28. Винт прокладки иглы
29. Прокладка иглы, пластик
30. Гнездо клапана
31. Уплотнительное кольцо
32. Ручка регулировки пятна

