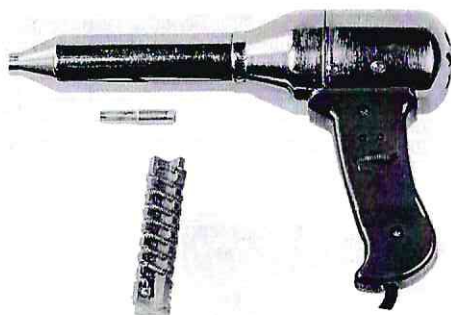


700 WATT

ТЕРМОПИСТОЛЕТ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКА Модель TERMOFEN 700 Инструкция по эксплуатации

ВНИМАНИЕ! Пользуясь электрическими инструментами соблюдайте основные меры безопасности, чтобы уменьшить риск возникновения огня, удара током и телесного повреждения.

Для безопасной работы:

- 1) Содержите рабочее пространство в чистоте и порядке.
- 2) Не используйте электроприборы во влажных местах и под открытым дождем. Сохраняйте рабочее пространство хорошо освещенным. Не используйте электроприборы вблизи огнеопасных веществ.
- 3) Во избежание удара электрическим током избегайте физического контакта с поврежденными или оголенными проводами и поврежденным корпусом электроприбора.
- 4) Храните электроприборы в удаленном от детей месте.
- 5) Применяйте электроинструмент только по прямому назначению.
- 6) Пользуйтесь средствами индивидуальной защиты и спецодеждой.
- 7) Не тяните за электропроводный шнур, выключая прибор от электрической сети во избежание его порыва. А также следите за тем, чтобы шнур не касался горячих предметов, острых осколков, и не находился в воде.
- 8) Следите за исправным состоянием электроприбора. Не работайте неисправным инструментом.
- 9) При замене или чистке отдельных рабочих частей отключайте электроприбор от сети.
- 10) Перед использованием электроприбора визуально осмотрите внешнее состояние корпуса, рабочих частей и электрических шнуров. При выявлении неисправностей, которые не упомянуты в этой инструкции, обращайтесь в сервисный центр за квалифицированной помощью.
- 11) В соответствии с требованиями техники безопасности ремонт должен быть выполнен компетентными лицами, использующими оригинальные запасные части, иначе это может привести к значительной опасности для пользователя.

!!!!!!!Опасность! Согло во время работы разогревается до 600 ° C. Избегайте прямого контакта кожи с включенным устройством.

Используйте защитные очки, чтобы избежать попадания разогретой массы в глаза. Используйте защитные перчатки, чтобы избежать ожогов кожи.

Термопистолет для сварки пластика - это электротехническое устройство, предназначенное для проведения спаечных и сварочных работ по пластику, а также иных видов строительной или монтажной деятельности с применением пластика.

Данный инструмент широко используется механиками-ремонтниками на СТО при ремонте автомобилей, в строительстве и в быту при ремонтных работах, модельстами-конструкторами, радиолюбителями, дизайнерами, модельерами и т.д.

Перед использованием обрабатываемые поверхности должны быть очищены от загрязнений, влаги и масляных пятен.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Номинальное напряжение	220-240 V ~
Частота тока	50 Hz
Номинальная мощность	700 W
Температура	600°C
Диаметр сопла	6 мм
Длина кабеля	2.0 м

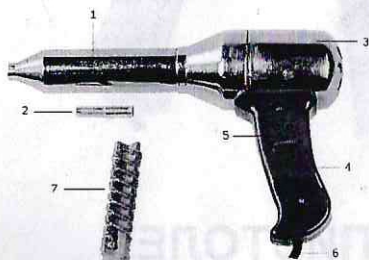


Рис. 1

1) Корпус термопистолета с нагревательным элементом (ТЭН)	4) Ручка термопистолета
2) Сопло подачи горячего воздуха	5) Переключатель режима работы
3) Корпус термопистолета с электродвигателем и вентилятором	6) Сетевой кабель
7) Запасная спираль	

Принцип работы

При включении термопистолета на вход аппарата с помощью вентилятора, включаемого электродвигателем, поступает холодный воздух, который проходит через ТЭН и постепенно нагревается. На выходе устройства из сопла получаем нагретый до 600°C воздух. Затем струей горячего воздуха расплавляем пластик предварительно направив сопло к месту выполнения работ. Для лучшей фиксации свариваемых деталей используются дополнительно пластиковые стержни, по материалу сопоставимые с материалом свариваемых деталей.

!!!!!!Советы по безопасности, специфичные для данного устройства

- Лица, которые не в состоянии использовать устройство, из-за отсутствия у них опыта, могут использовать устройство только под наблюдением лиц с опытом или должны быть ознакомлены с устройством перед началом работы.
- Не направляйте сопло со струей горячего воздуха в лицо и на открытые участки кожи во избежание получения ожогов.
- Окружающая температура в зоне рабочей поверхности должна находиться в пределах от 5 °C до 50 °C.
- Выключайте устройство после окончания работы, и если оно не оборудовано кнопкой включения отсоединяйте сетевой шнур от электрической сети.
- Положите устройство соплом вверх, пока устройство полностью не остынет и если оно не используется.
- Не закрывайте устройство при включенном состоянии, так как корпус прибора нагревается. Перегрев устройства может привести к пожару.
- Не рекомендуется дожить термопистолет на бок, когда он включен, так как это может стать причиной значительного перегрева корпуса и выхода термопистолета из строя

Порядок работы:

Включение устройства:

1. Прежде чем подключиться к электросети убедитесь, что напряжение соответствует паспортному. Подводящие электропровода должны иметь сечение не менее 2х1.5мм².
2. Подключите вилку сетевого кабеля к розетке электросети.
3. Установите переключатель режима работы 5 в положение "1".
4. Направьте сопло термопистолета со струей горячего воздуха на ремонтируемый участок пластика на как можно меньшее расстояние от него. Имейте ввиду, что при меньшем расстоянии создается сопротивление потоку горячего воздуха и его скорость уменьшается, а при большем расстоянии сопротивление уменьшается и скорость потока воздуха обратно-пропорционально увеличивается, что приводит к «прожигу» пластика.
5. Плавно передвигая зигзагообразно сопло по ремонтируемой поверхности производим постепенный нагрев пластика и его сварку.

Отключение устройства:

1. Отключите переключатель режима работы 5 в положение «0» и вилку сетевого кабеля из розетки электросети.
2. Поставить устройство соплом 2 вверх до полного остывания.

Хранение, транспортировка и утилизация:

Данное изделие должно храниться в оригинальной упаковке в сухом и чистом месте при температуре не более 60°C. Срок хранения изделия - 3 года. Оригинальная упаковка соответствует требованиям, предъявляемым при транспортировке данной продукции в пределах Евразийского союза.

Утилизация данной продукции или какой-либо её частей должна проводиться в соответствии с требованиями местного законодательства об охране труда, технике безопасности и защите окружающей среды.

Сертификация продукции:

Данные изделия отвечают требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", имеют маркировку ЕАС и соответствуют ГОСТ IEC61029-1-2012, ГОСТ Р МЭК 60745-1-2009

Причины неисправностей

Неисправность	Возможная причина	Устранение
Устройство не включается	Плохо вставлена вилка в розетку.	Убедиться, плотно ли вставлена вилка в розетку.
	Сетевой кабель неисправен.	Заменить сетевой кабель.
	Неисправен переключатель режима работы	Отремонтировать или заменить переключатель
	Устройство перегрето	Дать устройству остыть и включить ещё раз.
Не нагревается воздух	Перегорел ТЭН	Заменить ТЭН
Не включается вентилятор	Неисправность электродвигателя вентилятора	Отремонтировать или заменить электродвигатель
	Износились щетки электродвигателя	Заменить щетки электродвигателя

Внимание! Техническое обслуживание и ремонт должны производиться только специалистами, прошедшими специальную подготовку.