

ТДС USP POLYSIL



ОПИСАНИЕ: Универсальный адгезионный грунт серого цвета, на основе акриловых смол, для полипропилена (ABS, PA, PBT, PP, PP-EPDM, ПВХ) и других видов пластика (кроме полиэтилена PE). Прост в применении, характеризуется коротким временем сушки, высокой адгезией, хорошей растекаемостью и легкостью шлифования. Применяется в версии «мокрый по мокрому». Не требует нанесения последующего применения грунта-наполнителя. Существенно сокращает время подготовки детали к окраске:

- не требует предварительного выпаривания детали,
- не требует предварительного шлифования поверхности детали,
- не требует последующей обработки,
- способ нанесения «Мокрый по мокрому».

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ:

Грунт имеет превосходную адгезию к любым видам пластика (кроме полиэтилена). Грунт может быть нанесен на следующие поверхности:

- бампера автомобильные, молдинги, накладки, корпуса зеркал, спойлеры, другие пластиковые детали,
- вспененный полипропилен (EPP),
- пластиковые трубы,
- авто-авиа модели,
- пластиковые детали мебели.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ:

Не шлифуемая версия:

Грунт (Компонент А) разбавить до 100% активатором (Компонент В) до вязкости 16сек., DIN 4/20С. Для нанесения методом «мокрый по мокрому»

Шлифуемая версия:

Грунт (Компонент А) разбавить 40-50% активатором (Компонент В) до вязкости 18-20 сек., DIN 4/20С. Для использования методом грунтования с дальнейшей сушкой и абразивной обработкой.









Содержание органических летучих веществ – 480 г/л.

Цвет – серый, степень блеска – матовый.

ВНИМАНИЕ!!! Перед использованием тщательно перемешать.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением грунта USP POLYSIL рекомендуется тщательно очистить окрашиваемую поверхность от пыли, грязи, влаги и масел. Абразивная обработка поверхности или термическое воздействие не требуются. После использования грунта USP POLYSIL оборудование следует промыть.

	ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ <u>Шлифуемая версия:</u> Грунт (Компонент А) разбавить 40-50% активатором (Компонент В) до рабочей вязкости. <u>Не шлифуемая версия:</u> Грунт (Компонент А) разбавить до 100% активатором (Компонент В) до рабочей вязкости.		
	ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИИ 18÷20 сек., DIN 4/20°C		
	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ До 60 мин при 20°C		
	НАНЕСЕНИЕ 1-2 100% слоя общей толщиной до 15-30 мкм сухого слоя		
	РЕГУЛИРОВКА КРАСКОПУЛЬТА		
	Размер сопла	HVLP, Trans Tech и RP	1.3÷1.5 мм
	Давление на входе	2.0-2.5 бар	
Очистку оборудования производить 2К разбавителями			
	ВЫДЕРЖКА 20°C		
	Между слоями		5-10 минут
	Перед нанесением финишных отделочных покрытий		30 минут
	СУШКА		
	Полная полимеризация по истечении 24 часов		
	ШЛИФОВАНИЕ		
	При необходимости грунт может быть высушен и обработан абразивом P400-P600.		